



服装柔性化智能制造生产MES 方案介绍

单件定制、多品类小批量、小单快反

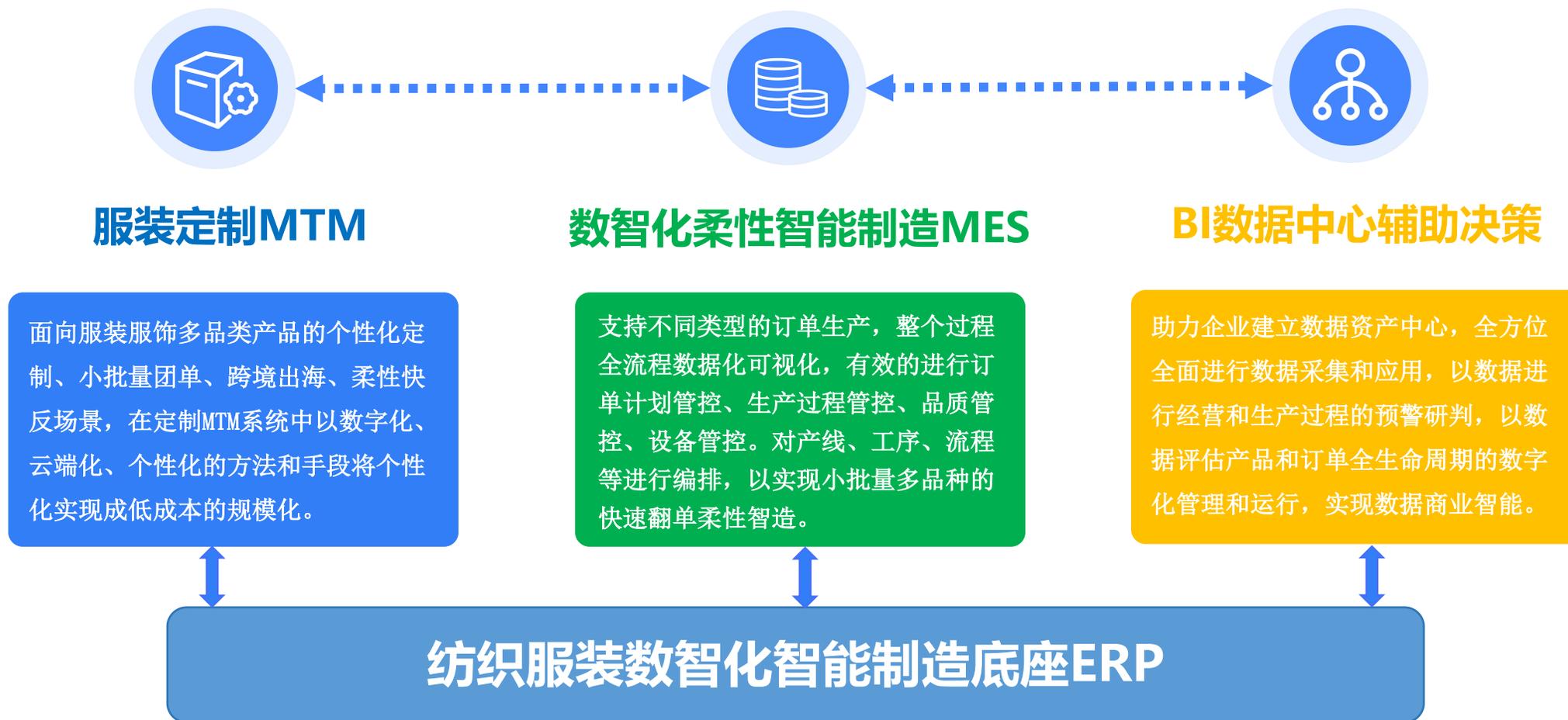
按企业需求精准化、低成本、见效快、差异化实施



数智化MES简介



智造云的定制化、数智化、柔性智能制造完整产品链



帮助服装生产制造建立全域云端数智化可视化生产管理体系，实现定制/小批量快反的新生产模式

服装数智化柔性化生产MES

适于单件定制、多品类小批量、小单快反模式

软件 + 设备 + 数据 + 流程全面集成

依企业需求精准化、低成本、差异化实施

适用行业: 纺织、服装、服饰、家纺、箱包类

运行终端: PC端、手机端

目标客群: 纺织服装行业中小型工厂

系统特点: 与ERP、WMS、SCM、钉钉无缝集成; 适用于1件定制、多品种小批量、小单快反模式, 无风险差异化实施。

使用价值: 省人工20%左右, 提效率30%左右, 降成本20%左右, 防错降损耗、全程无纸化。

可定制: 低成本按需开发和实施, 可交源代码

服装数智化柔性生产管理系统MES

- 产品管理
- 销售订单
- 供应商管理
- 客户管理
- 采购管理
- 仓储管理
- 订单发货
- 订单售后
- 财务管理
- 单据报表
- 排产排程
- 生产管理
- 系统配置

计划在线查询 (新) ×

订单下达: 2020-05-29 00:00:00 - 2024-08-29 21:11:20 | 客户姓名 | 订单号

个性化 | 产品类型 | 生产状态 | 搜索

订单类型

- 个性化
- 样品
- 小批量
- 团单
- 大货
- 未制卡
- 未制卡
- 未制卡
- 未制卡
- 未制卡
- 未制卡
- 生产中

计划单号	订单号	生产唯一号	
290	PO-1653375423024	DD14601765_6574728	92
978	PO-1653375423024	DD14583945_6544440	91
	PO-1648540058144	2203220906060001	90
	PO-1648540058144	2203220905050001	89
	PO-1647049079886	DD14552264_6489236	86
	PO-1647049079886	DD14551902_6488564	85
	PO-1647049079886	DD14536437_6462046	84
	PO-1647049079886	DD14549835_6485232	83
	PO-1647049079886	DD14543293_6484654	82
3222939182	PO-1647049079886	DD14550761_6476833	81

▶ 智造云服装柔性化智能制造生产MES有哪些特点?



- ✓ **整合企业需求与市场需求:** 结合企业现状, 满足和实现消费端的个性化定制、小批量需求, 并逐渐规模化。
- ✓ **满足实用价值和结果导向:** 实现企业共性需求的同时, 兼顾个性化差异化的需求实现, 以价值为导向输出。

确保MES系统在企业能落地、能用好, 以及交付源代码, 让企业自主可控

MES不讲究大而全, 避免长周期、流程复杂

以简单、易用、低成本、快见效的方案落地实施

一切为帮助企业“小快轻准”的搭上数字化快车

智造云科技的数字化系统和产品,
充分实现和满足了:
小型化、快速化、轻量化、精准化
的业务需求和技术需求



帮助企业实现服装生产柔性化数智化愿景



对象数智化，流程数智化，决策数智化



客户



面料辅料商



员工



外协厂



供应商

面向服装智能制造上下游构建数字化的人与人、人与需求、人与流程的全连接

订单在线协同

多品种小批量
单件个性定制
团单定制
大货订单

快反供应链
协同

订单计划协同
原材料供应协同
同步实时数据
支撑实时决策

自营工厂
外协工厂

自营工厂与
外协工厂在线协同
生产计划和过程同步
关键节点采集、反馈

生产指挥中心

生产过程在线实时
快速报工
快速流转

数据管理

产量数据汇总实时
异常预警和研判
生产动态平衡调控

多点触发集成

多系统多硬件集成
集成APS
集成PDM
集成WMS

知识库

企业资源资料册
产品/工艺手册
技术资料库
.....

车间可视化端

订单云

供应链云

智造云

各合作伙伴
IT系统集成

“内部互通、内外互通、多云互通”

智造云智造云服装生产MES系统的主要目标是为企业 provide 快速反应的、超柔性的、精细化的生产制造和管理环境。

目前已经应用到的场景具体如下：

- 一、**人**：生产的人力资源、产能产量
- 二、**机**：生产设备管理和维护、数据采集
- 三、**料**：原料物料采购、仓储和库存管理
- 四、**法**：生产作业指导和规范、培训
- 五、**产**：订单排产排程
- 六、**质**：生产质量管理(检验检测/返修)
- 七、**踪**：生产过程和进度(效率/交期)管控
- 八、**运**：货物收发流通管理
- 九、**数**：生产数据采集、分析和应用
- 十、**端**：电脑、Pad、工位触屏终端

系统具备如下九大能力：

- 一、生产流程按照超柔性能力优化
- 二、建立信息化数据化生产计划体系
- 三、与ERP\WMS\GST一体化集成，数据交互效率提升
- 四、建立精益厂内物流体系
- 五、控制生产过程，提升产品质量
- 六、生产可视化和生产指挥调度控制
- 七、计划/生产/运输过程一体化
- 八、建立员工档案，薪酬自动计算
- 九、多终端协同：电脑、手机、Pad、触屏终端

系统具备如下六大特点：

- 一、与自研的ERP\WMS\OMS一体化无缝集成
- 二、支持高定、团单、大货、小批量订单业务
- 三、支持系统多语言（中文、英文、日文等）
- 四、可高度按需个性化开发以完全符合企业需求
- 五、支持RFID、二维码、条形码
- 六、数据采集更实时、更准确、更稳定

服装柔性化智能制造生产MES 以数据驱动和数据研判



1

订单数据

在制订单量
待生产订单
逾期订单
问题订单
已下线订单
.....

2

产能数据

当日产量
达标率
车间产能
小组产能
员工绩效
.....

3

订单分析

各类订单占比
订单进度分析
完成度占比
逾期订单占比
质量达标率
订单总量
.....

4

物料监控

面辅料领用量
面辅料库存量
计划采购量
.....

5

作业状态

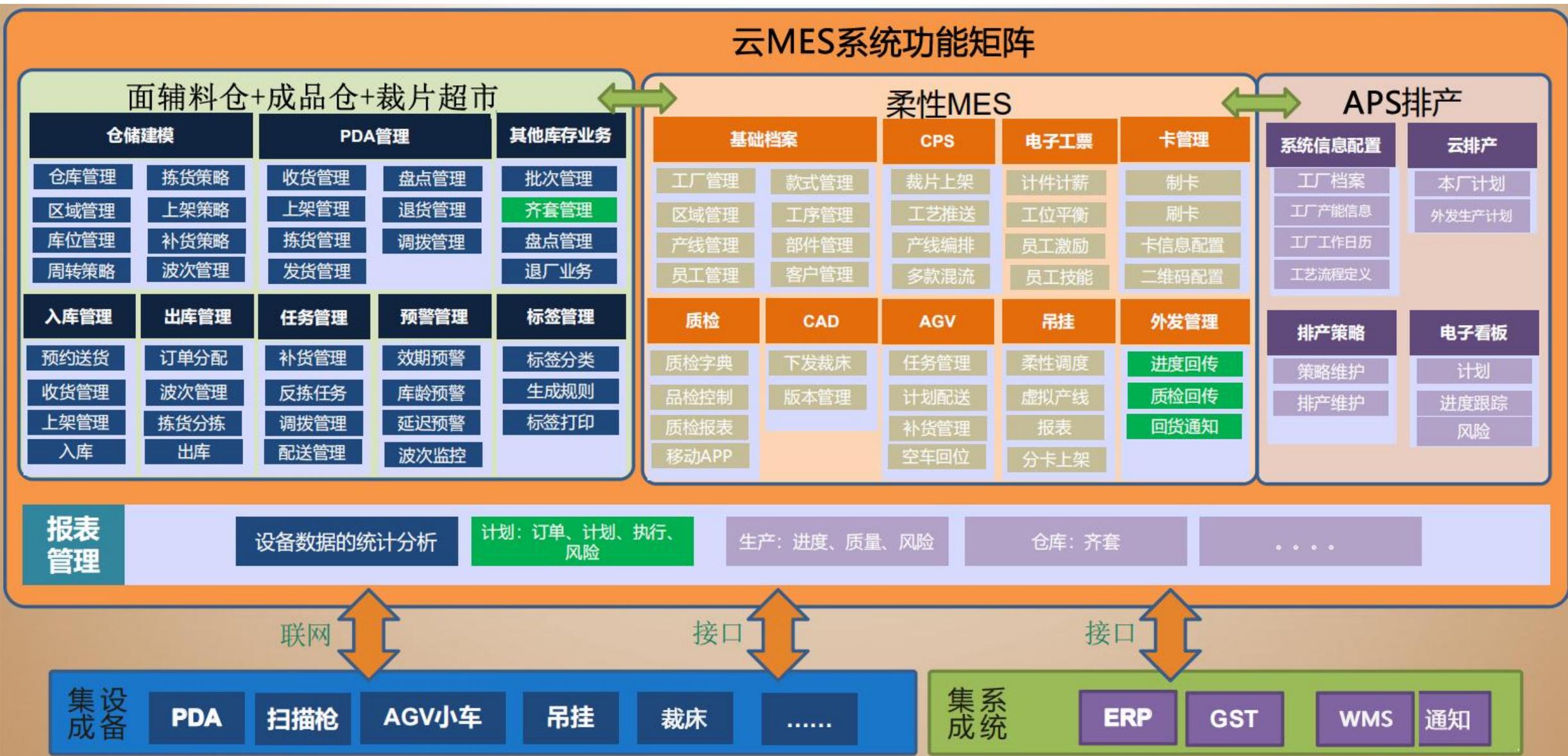
设备作业状态
车间工作状态
人员工作状态
.....



智造云服装生产MES系统功能架构 (可按企业需求个性化开发)



云MES系统功能矩阵





智造云服装生产MES系统画面一览 (可按企业需求个性化开发)



智造云
服装生产制造数智化管理系统MES
admin v
入门指引 v

产品管理
计划在线查询(新) x

订单下达 v
2020-07-17 00:00:00
2024-07-17 23:59:59
客户姓名
订单号
计划单号
裁剪车间 v
缝制车间 v
后整车间 v

订单类型 v
产品类型 v
生产状态 v
搜索

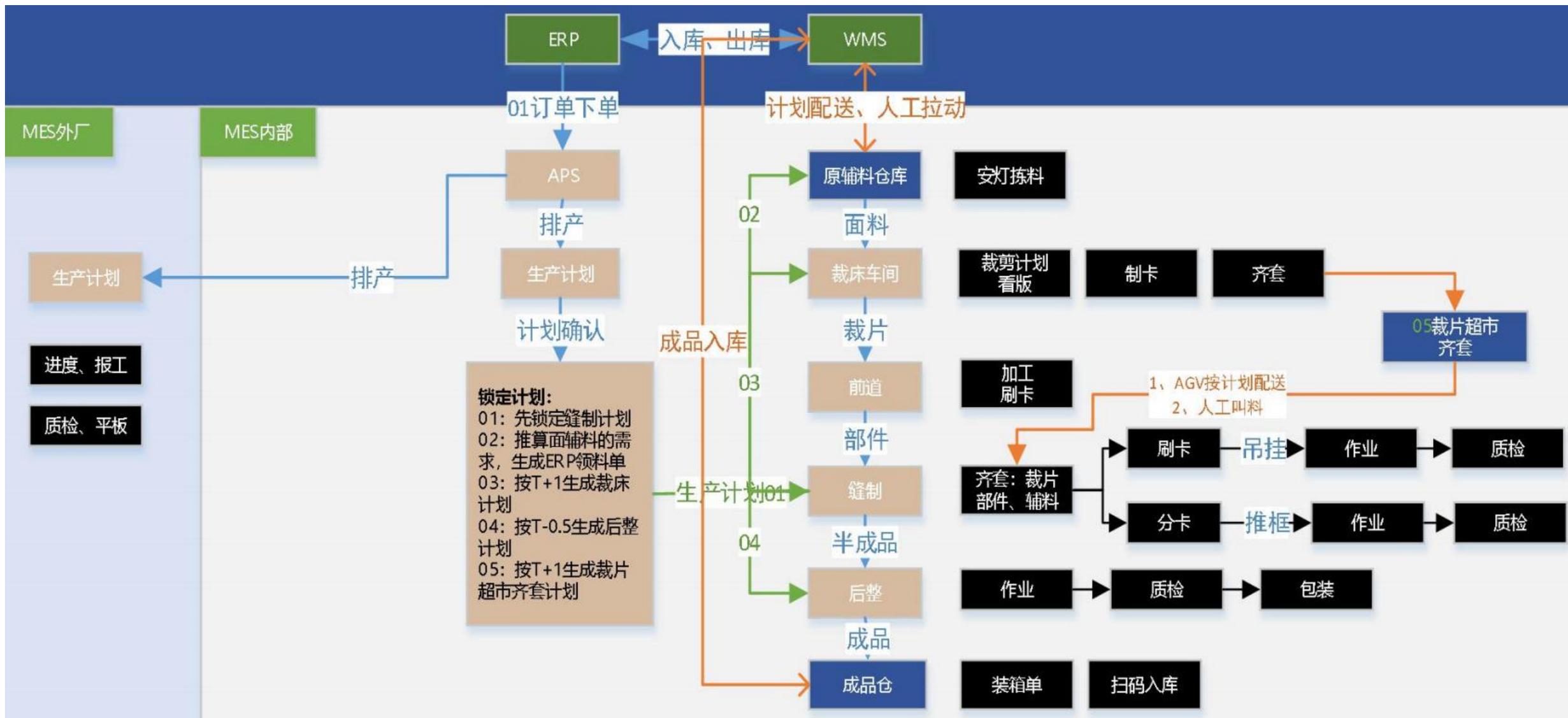
生产状态	卡号	计划单号	订单号	生产唯一号	面料号	流水号	产品类型	下单日期	计划日期	裁剪车间
生产中	3808340290	PO-1653375423024	DD14601765_6574728	92	00000	688		2022-04-13 00:00	2022-05-24 14:57	衬衣生产-裁剪车
生产中	3809086978	PO-1653375423024	DD14583945_6544440	91	00000	687		2022-04-13 00:00	2022-05-24 14:57	衬衣生产-裁剪车
未制卡		PO-1648540058144	2203220906060001	90	JMG-WA022			2022-03-22 09:06	2022-03-29 15:47	衬衣生产-裁剪车
未制卡		PO-1648540058144	2203220905050001	89	JMG-WA022			2022-03-22 09:05	2022-03-29 15:47	衬衣生产-裁剪车
未制卡		PO-1647049079886	DD14552264_6489236	86	00000			2022-03-10 00:00	2022-03-12 09:38	衬衣生产-裁剪车
未制卡		PO-1647049079886	DD14551902_6488564	85	00000			2022-03-10 00:00	2022-03-12 09:38	衬衣生产-裁剪车
未制卡		PO-1647049079886	DD14536437_6462046	84	00000			2022-03-10 00:00	2022-03-12 09:38	衬衣生产-裁剪车
未制卡		PO-1647049079886	DD14549835_6485232	83	00000			2022-03-10 00:00	2022-03-12 09:38	衬衣生产-裁剪车
未制卡		PO-1647049079886	DD14543293_6484654	82	00000			2022-03-10 00:00	2022-03-12 09:38	衬衣生产-裁剪车
生产中	3222939182	PO-1647049079886	DD14550761_6476833	81	00000	686		2022-03-09 00:00	2022-03-12 09:38	衬衣生产-裁剪车

< 1 2 3 ... 9 > 到第 页 确定 共 90 条 10 条/页 v

站内信 0

- 产品管理
- 销售订单
- 供应商管理
- 客户管理
- 采购管理
- 仓储管理
- 订单发货
- 订单售后
- 财务管理
- 单据报表
- 排产排程
- 生产管理
- 系统配置
- 模拟仓储物流

智造云服装生产MES系统主要运行流程（根据企业所需流程配置）



▶ 智造云服装生产MES系统在多系统和硬件之间的集成贯通



数字化车间现场



系统集成



硬件集成



终端设备





智造云服装生产MES系统：主要配套外设



序号	设备名称	适配品牌型号	用途	推荐数量
1	条码打印机	汉印 E430B TSC TTP-244Pro	打印分扎标签、工票	每裁剪组 1 台
2	标签纸 (洗水唛/热敏纸)	打孔 40mm或50mm*100mm	分扎标签耗材	每卷 2000 张, 根据 实际情况备料
3	二维码扫码枪	霍尼韦尔 HH450	收发扫码	根据收发工位配置 建议 2个
4	PDA手持数据终端	优博讯 I6310C/A	收发扫码	根据收发工位配置 建议 2个
5	票据打印机	爱普生 LQ-615KII	打印送货单	1 台
6	四联票据打印纸	得力 四联二等分	打印送货单耗材	适量
7	触控一体机		车间岗位触控	选配
8	车间看板	65 寸电视机/小米、创维、华为	车间看板	适量

备注：配套外设，可由甲方自行采购，或由乙方代为采购。



智造云服装生产MES系统的软硬件集成路径 (厂内)



全程信息流转化

销售端

销售信息

- 尺码
- 数量
- 款式
- 工艺

将款式及尺码信息转化为裁片尺寸信息，面料转化为ERP中的物料名称

中间库

生产信息

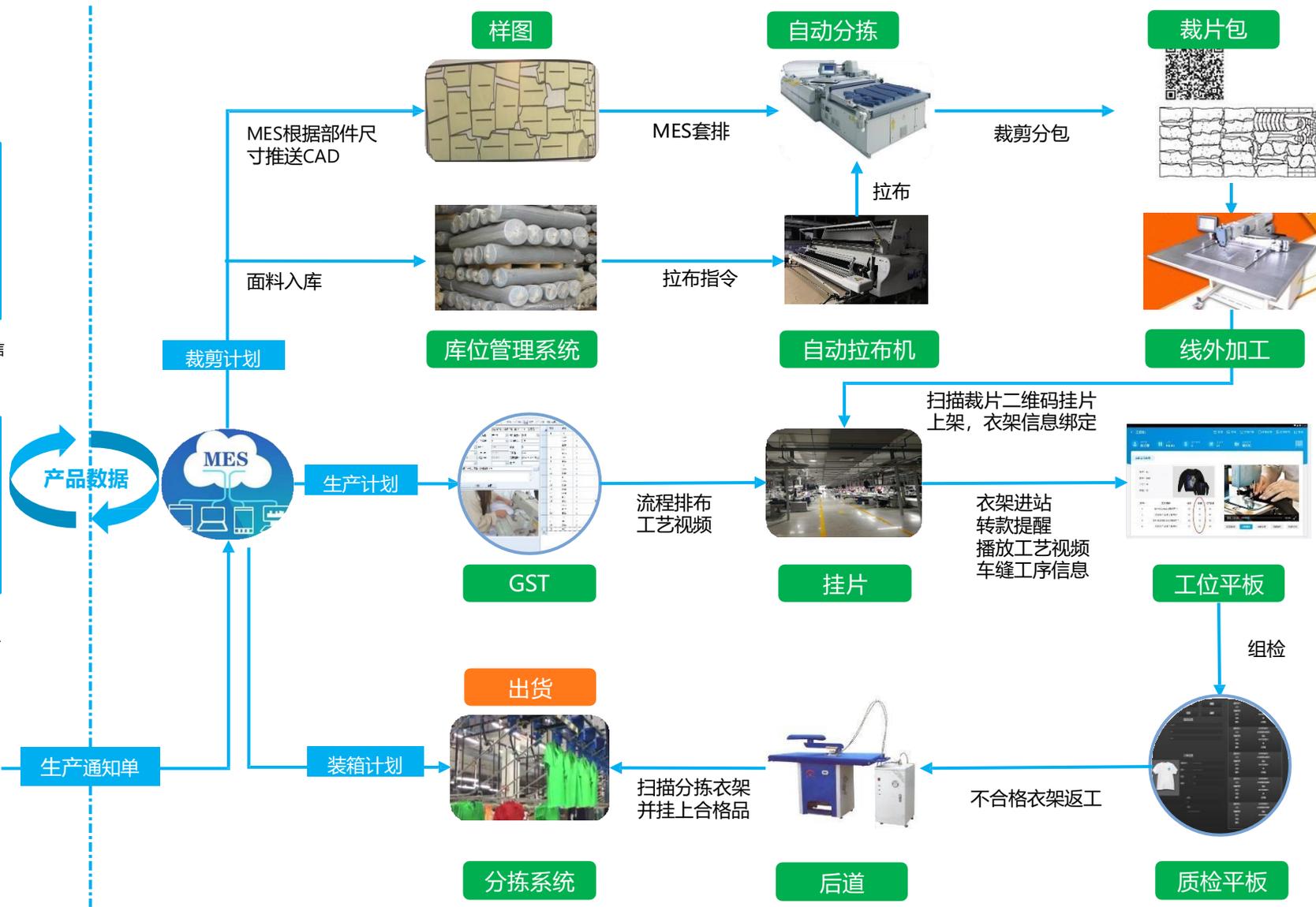
- 款式
- 尺寸
- 面料信息
- 辅料信息

将信息导入ERP系统并形成大货订单

ERP

订单信息

- 客户信息
- BOM
- PO
- 交期



智造云服装生产MES系统在厂内车间运行路径



智造云服装生产MES系统：委外加工运行路径（外协）

全程信息流转化

销售端

销售信息

- 尺码
- 数量
- 款式
- 工艺

将款式及尺码信息转化为裁片尺寸信息，面料转化为ERP中的物料名称

中间库

生产信息

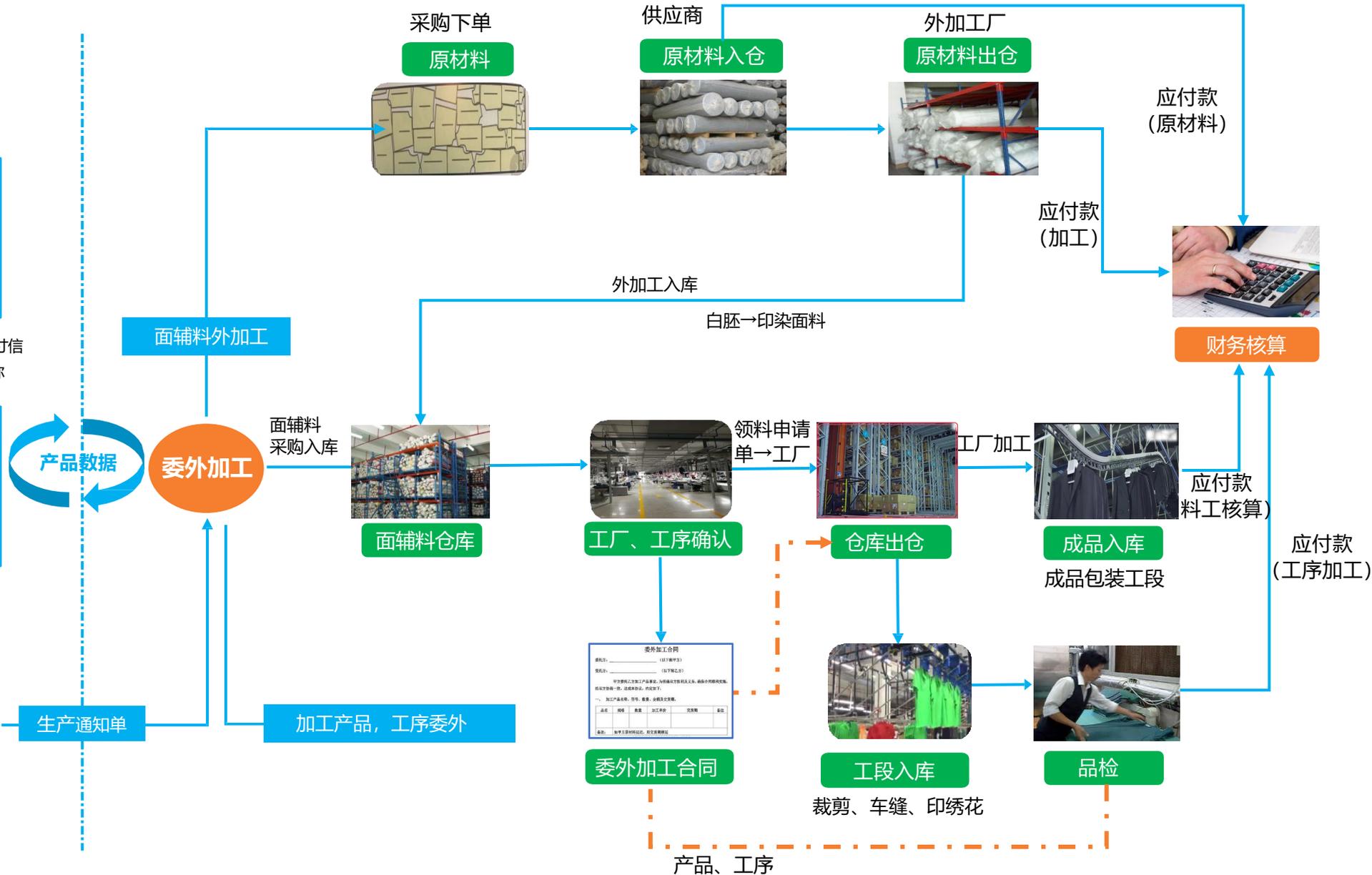
- 款式
- 尺寸
- 面料信息
- 辅料信息

将信息导入ERP系统并形成大货订单

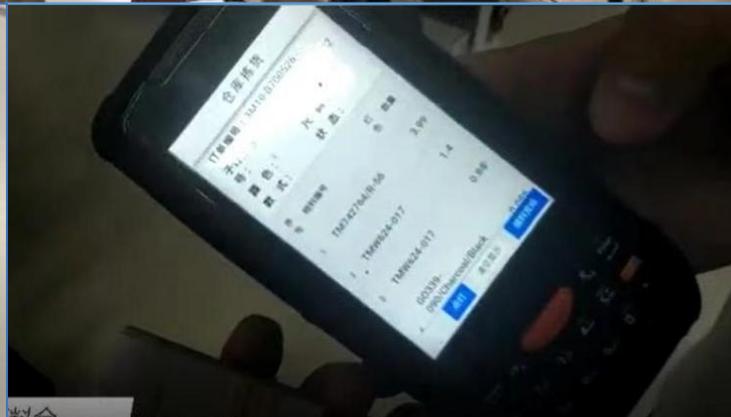
计划统筹

订单信息

- BOM
- PO
- 交期



智造云服装生产MES系统：现场作业的部分场景





智造云服装生产MES系统：工位上平板终端信息显示（示意）



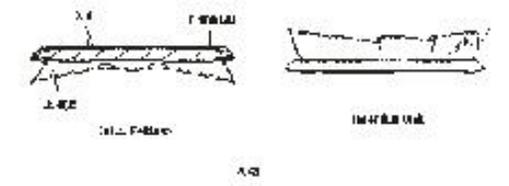
生产唯一号: 日产量: 0 件 月产量: 0 件

工艺信息

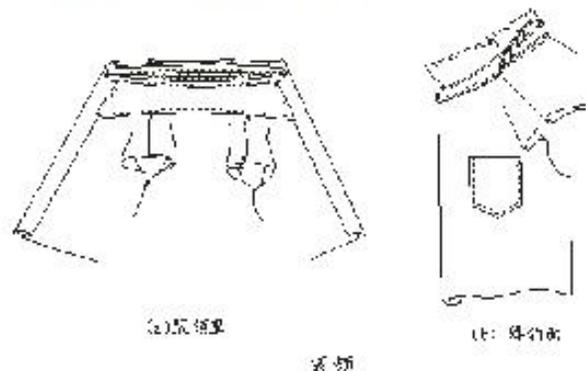
序	工艺编码	工艺内容
1	X6Z1	左袖头面刺绣B7407（冰点蓝）:B7407（????）；PE Royalscript 字体:PE Royalscript；字体高10mm:????? 10mm；JIED
2	6XL1	六角袖头一眼二扣(小袖花不内握)
3	6H04	袖头高6.5cm
4	6M01	袖头明线0.15cm
5	6C02	袖头标准衬(3223+3205)
6	ZS20	衬衣针数3CM20针
7	MX01	大身明线 - 顺面料色
8	1XYZ	一字领
9	1L65	领尖长6.5cm

客户单号: 00测试账号19033000012
 生产单号: MO-1904041612043
 面料号: PA0000049
 钉扣线号: C1740
 扣号: CS006
 缝制线号: C1740
 锁眼线号: C1740
 款式名: _____
 服装尺码: _____
 刺绣信息: 左袖头面刺绣_B7407（冰点蓝）_字体高10mm_PE Royalscript 字体_B7407（冰点蓝）_JIED

工艺图片



- (2) 装领:
- a. 装领了: 领口与衣身正面相合, 眼刀对准, 0.7cm袖头合缝。
 - b. 缝袖面: 袖面净线对准领口缝线占0.1cm时线。



智能工位·缝制

生产唯一号:

工艺信息

序	工艺编码	工艺内容
1	5001	短袖正装系列
2	BD02	主标两面缝
3	MLB1	无面料标
4	N001	领围尺寸41.0
5	ZBW1	主标钉过胸里-
6	ZS20	衬衣针数3CM20针

▶ 智造云服装生产MES系统：工位上平板终端信息显示（示意）



根据不同的品类、工艺、节点流程，呈现对应的数据信息内容

智能工位 - 全检
外观质检(777)
缝制5-上袖子1
2019-01-19 20:31
报表
조어
设置
退出

品质管理 | 不合格原因

订单

计划单号: PO-1901121624540

客户名称: 衣邦人测试

客户单号: DD11574083_2021939

交货日期: 2019/01/12

缝制交期: 2019/01/15

交货日期: 2019/01/21

订单详情

生产单号: MO-1901121641116

面料号: CL2099-01

流水号: 127

服装尺码: _____

流水号:

员工:

工序号:

日产量: 1件

月产量: 81件

不合格原因

领子标准衬(3223+3205)	1HK2: 领	1XJ1: 尖领D
领子无配色	1T01: 圆领台一粒扣	2T05: 前领台高--3cm
领中线斜拐	2SY0: 默认领台锁横眼	3GLR: 门襟左压右
门襟压一层3223衬(锁扣眼层)	3C05: 下门襟不压衬	3P00: 无门襟配色
末粒扣由底边净上16cm	3M01: 门襟明线0.15cm	

肩宽	前肩宽	胸围	腰围	袖肥	领围	右袖口	左袖口	腹围
45.00	43.00	110.00	104.00	39.00	42.00	24.00	24.00	
-0.60/0.60	-0.60/0.60	-0.80/1.20	-0.80/1.20	-1.00/1.00	-0.50/0.50	-0.50/0.50	-0.50/0.50	
实际公差	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0

合格

不合格

上一页

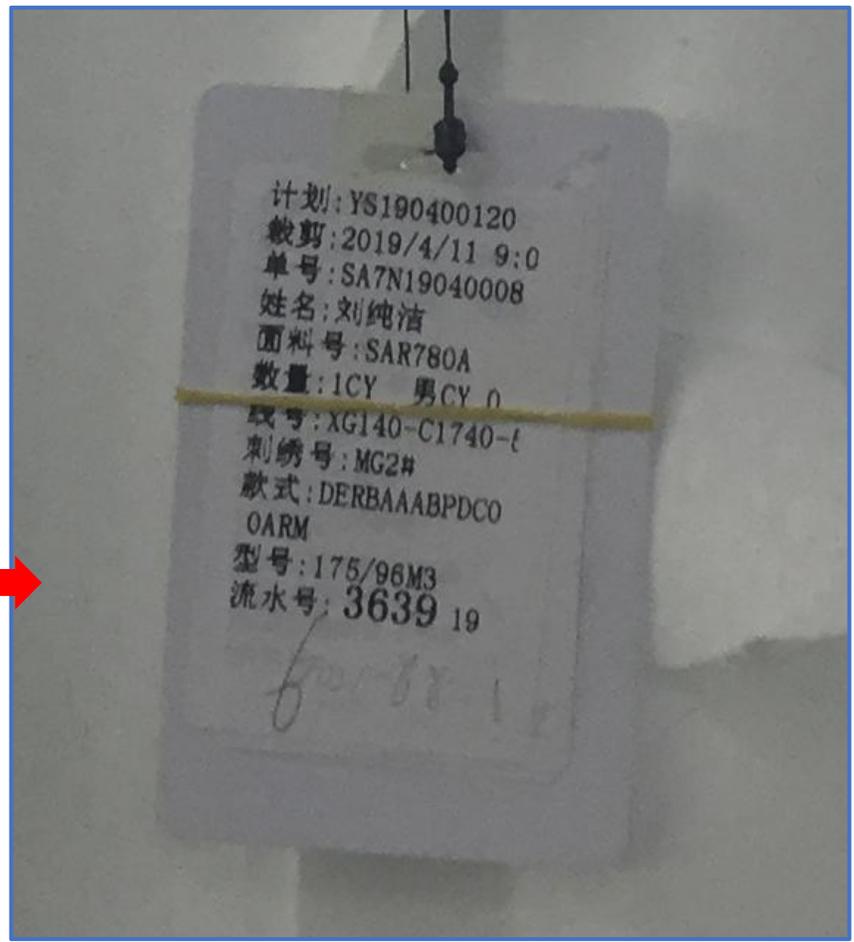
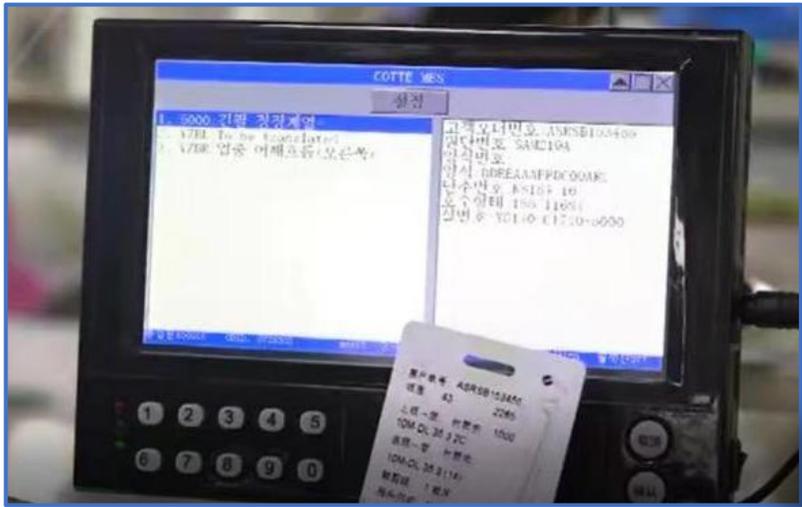
下一页

一物一卡全程记录和追溯 (西服举例)

每一件服装在制作过程中，都将配有唯一的身份卡，作业人员可以刷卡进行该服装生产指导信息的调取与应用，同时该身份卡全程追踪该服装的制作过程，所有信息透明、可塑。



▶ 智造云服装生产MES系统：使用RFID实现一物一卡



MES系统现场作业图

智造云服装生产MES系统部分功能展示：订单管理



订单池

数字化系统(DIC)

< 首页 销售订单 × > 操作 ▾

导出CAD 推送商品档案 推送销货订单 推送BOM 推送渠道订单 推送品牌商品档案

客户单号 系统单号 下单时间 交货日期 查询

<input type="checkbox"/>	操作	客户单号	系统单号	客户名称	下单时间	交货日期	完成状态	备注	创建时间
<input type="checkbox"/>		202101151322062094	202101151322062094	ERP技术测试14	2021-01-15T13:22:39	2021-01-15T13:22:39	已下载		2021-01-15T13:24:41
<input type="checkbox"/>		202101161255118965	202101161255118965	ERP技术测试14	2021-01-16T12:55:05	2021-01-16T12:55:05			2021-01-16T12:57:03
<input type="checkbox"/>		202101161355115546	202101161355115546	ERP技术测试15	2021-01-16T13:55:17	2021-01-16T13:55:17			2021-01-16T13:57:26
<input type="checkbox"/>		202101181207180396	202101181207180396	ERP技术测试16	2021-01-18T12:07:41	2021-01-18T12:07:41			2021-01-18T12:09:47
<input type="checkbox"/>		202101181212097093	202101181212097093	ERP技术测试17	2021-01-18T12:12:04	2021-01-18T12:12:04			2021-01-18T12:14:13
<input type="checkbox"/>		202101181526001208	202101181526001208	ERP技术测试18	2021-01-18T15:26:48	2021-01-18T15:26:48			2021-01-18T15:50:46
<input type="checkbox"/>		202101191015148220	202101191015148220	ERP技术测试19	2021-01-19T10:15:38	2021-01-19T10:15:38	已下载		2021-01-19T10:18:00
<input type="checkbox"/>		202101191015148220	202101191015148220	ERP技术测试20	2021-01-19T10:15:38	2021-01-19T10:15:38			2021-01-19T10:18:00

六大功能模块 WMS子系统

物料信息管理

支持对品名、规格、生产厂家（组）、生产批号、日期、有效期箱包装等商品基本信息的设置，同时货位管理功能即对所有货位进行编码并存储在系统数据库，使系统有效追踪商品位置，便于操作员快速定位目标货品

入库上架管理

系统在自动计算最佳上架货位的基础上，支持人工干预，提供以存放同品种货位、剩余空间，并根据避免浪费存储空间的原则给出建议的上架货位并优先排序，操作人员可直接确认或人工调整

挑选管理

挑选指令包括位置信息和最优路径，根据货位布局 and 确定挑选指导顺序，系统自动在手持终端界面等相关设备中根据任务所涉及的货位给出指导性路径，避免无效穿梭和商品寻找，提高单位时间内挑选量

盘点管理

在系统中根据要进行盘点的仓库、品种等条件制定盘点任务，把盘点信息发送至手持终端，仓库人员通过到指定区域扫描产品条码输入数量的方式进行盘点，采集完毕后把数据自动上传至系统中，生成盘点报表。

库存管理

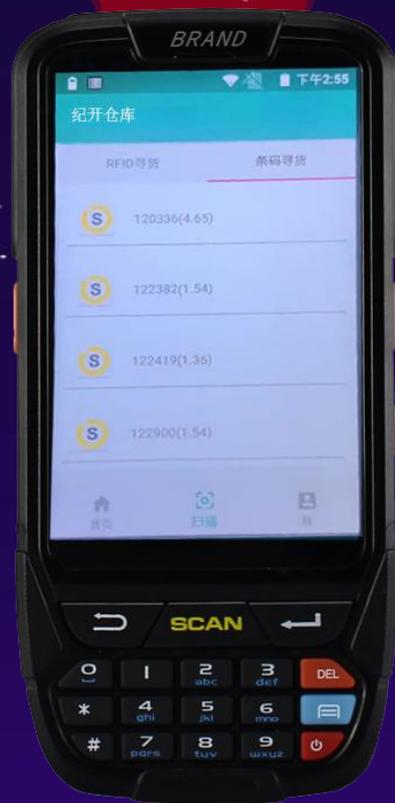
系统支持自动补货，通过自动补货算法，补进确保了合理存货量，也能提高仓储空间利用率，降低货位蜂窝现象出现的概率。对货位通过深度信息进行逻辑细分和动态设置，在不影响自动补货算法的同时，有效的提高空间利用率和控制精度

质量追溯

改部分数据的追溯的准确性与之前的各种操作密切相关。可根据日期、品种、生产班组、质检员、批次等等属性对相关产品的流向进行信息点的跟踪，以及向上追溯。

WMS

WMS 出入库管理



01

采购入库

工厂收到面料后，对面料进行验收。核对面料品类、成分、数量，审查物料质量，并对物料进行按单分类管理和设置物料的条形码。

02

领料出库

工订单绑定面料，根据订单发放面料，并锁定库存，以及配发订单相关辅料，最终完成订单BOM

03

派单

根据订单总量，仓库主管让订单分发到仓库科员工作PDA上，开始找料、领料

04

断料

根据断料员收到主管安排的工作任务，在工作列表内完成拉布，断料，配片，余料回库，信息绑定等

05

库存盘点

- 1、依据管理绩效，对加工厂库房管理人员进行奖惩；
- 2、及时纠正错误的账面信息；
- 3、不足物料及时进行采购、废料及时进行处理

工艺数据库

开发数字化系统(DIC)

工艺管理

工艺设计

工艺设计分类

工序管理

生产小组

款式默认工艺

同类并存工艺

工艺对应部位

工艺对应特体

款式对应Bom

款式对应衣片

指定对应工艺

首页

生产订单 ×

工艺设计 ×

新建

修改

删除

上传

查看

<input type="checkbox"/>	序号	工艺编号	工艺名称	分类编码	分类名称		服装分类	服装名称
<input type="checkbox"/>	1	SHT-MN11	绣字颜色: 军绿	MonogramColor	绣字颜色		MCY	男衬衣
<input type="checkbox"/>	2	SHT-MN12	绣字颜色: 酒红	MonogramColor	绣字颜色		MCY	男衬衣
<input type="checkbox"/>	3	SHT-MN13	绣字字体: Courier...	MonogramFont	绣字字体		WCY	女衬衣
<input type="checkbox"/>	4	SHT-MN14	绣字字体: Calgary	MonogramFont	绣字字体		MCY	男衬衣
<input type="checkbox"/>	5	SHT-PKT1	圆形口袋	Pocket	口袋选项		WCY	女衬衣
<input type="checkbox"/>	6	SHT-PKT2	六角口袋	Pocket	口袋选项		MCY	男衬衣
<input type="checkbox"/>	7	SHT-PKT3	三角口袋	Pocket	口袋选项		WCY	女衬衣
<input type="checkbox"/>	8	SHT-PKT4	无口袋	Pocket	口袋选项		MCY	男衬衣
<input type="checkbox"/>	9	SHT-PLK1	平门襟	Placket	门襟选项		WCY	女衬衣
<input type="checkbox"/>	10	SHT-PLK2	贴门襟	Placket	门襟选项		MCY	男衬衣
<input type="checkbox"/>	11	SHT-PLK3	法式门襟	Placket	门襟选项		MCY	男衬衣
<input type="checkbox"/>	12	SHT-SLV1	短袖	Sleeves	袖长选项		MCY	男衬衣
<input type="checkbox"/>	13	SHT-SLV2	长袖	Sleeves	袖长选项		MCY	男衬衣

订单工艺表

开发数字化系统(DIC)

工艺管理

- 工艺设计
- 工艺设计分类
- 工序管理
- 生产小组
- 款式默认工艺
- 固化款式
- 尺码数据
- 标准尺码
- 同类并存工艺
- 工艺对应部位

首页 生产订单 × 工艺设计 ×

服装名称 男衬衣 前 后 片(工艺图)

配置个性化工艺

信息	
生产单号	5071
客户名称	骆茂书
分类名称	男衬衣
风格编号	MTMYBR001
订单日期	2019-03-01 15:08
系统单号	DD11700769_21775
客户身高	180
共	1
风格名称	衣邦人长袖款式
交货日期	2019-03-13 00:00
客户单号	DD11700769
量体人员	衣邦人
面料编号	H5109-BK1
款式编号	款式编号
备注	备注

净量体尺寸	成衣尺寸	订单工艺	刺绣信息	配色用料管理	特体数据
工艺编号	工艺名称	工艺分类	备注	工艺来源	
1T01	圆领台一粒扣			款式对应默...	
1XF1	方领G			下单时指定	
2L03	底领中宽3.5cm			款式对应默...	
2M03	领中线6cm处0.1cm...			款式对应默...	
2SY0	默认领台物横眼			款式对应默...	
2T04	前领台高--2.7cm			款式对应默...	

智造云服装生产MES系统部分功能展示：与CAD对接



订单与CAD和裁床对接

开发数字化系统(DIC)

订单模块 工艺模块 版型模块 人体模

订单管理 销售订单 版型操作

查看 重新匹配 尺寸审核 导入订单

<input type="checkbox"/>	序号	PO	SKU		
<input type="checkbox"/>	1	200909111597771	20090911159		
<input type="checkbox"/>	2	200904230281071	20090423028		
<input type="checkbox"/>	3	200904230281071	20090423028		
<input type="checkbox"/>	4	200904202502037	20090420250		
<input type="checkbox"/>	5	200904192308743	20090419230		
<input type="checkbox"/>	6	200904191750251	20090419175		
<input type="checkbox"/>	7	200904185347407	20090418534		
<input type="checkbox"/>	8	200904184235805	20090418423		
<input type="checkbox"/>	9	200904183808884	20090418380		
<input type="checkbox"/>	10	200904180441990	200904180441990	158	137
<input type="checkbox"/>	11	200904145862822	200904145862822	138	137
<input type="checkbox"/>	12	200904121775545	200904121775545	137	144
<input type="checkbox"/>	13	200904121078665	200904121078665	136	144
<input type="checkbox"/>	14	200904095431952	200904095431952	135	142

长度 150,000 m 位置 0,000 m 用料长 25,048 m 比例 移动值 m
宽度 1,170 m 页数 2,622 m 使用率 59,16 % 1/17 旋转 deg

智造云服装生产MES系统部分功能展示：与CAD对接

协同工厂 开发数字化系统(DIC)



订单管理 | 工厂订单

销售订单 | 版型操作 | 工厂分配 | 历史订单 | 关闭订单 | 全部订单 | 工厂订单

下载样板 | 下载工艺 | 查询

序号	PO	SKU	生...	客户代码	客户名称	客户身高	客户体重
1	1040	1040_TF025_202006...	16	2840602509363	James Du	173	81
2	1038	1038_TF007_202006...	12	2860150325299	Arthur Z...	171	58
3	1037	1037_TF0...					
4	1036	1036_TF0...					
5	1034	1034_TF0...					

下载 - 云加速由迅雷提供支持

- 1038_TF007_202006151716068765 (1).xls (28 KB 安全)
- 202007010537531597开发用户.zip (11 KB 安全)
- 1038_TF007_202006151716068765.xls (28 KB 安全)

YOUR TEXT

智造云服装生产MES系统部分功能展示：生产管理



- 统计报表
- 基础档案管理
- mes系统数据
- 销售订单管理
- 生产计划管理
- 工单管理
- 数据采集查询
- 质量检验管理
- 统计图表

生产在线查询

下单时间 2021-05-0

订单号	客户
CD-LJY21043012...	董
CD-LJY21043012...	周
XM-PAZ21042811...	李
XM-PAZ21042811...	庄

- 统计报表
- 基础档案管理
- mes系统数据
- 销售订单管理
- 生产计划管理
- 工单管理
- 数据采集查询
- 工控机信息查询**
- 扫描员工信息查询
- 扫描物料信息查询
- 返工扫描物料查询
- 完工扫描物料查询
- 返工交接扫描查询

工控机信息查询

工厂编码 工段编码 单元编码 工序编码

<input type="checkbox"/>	工控机编码	工厂编码	工段编码	
<input type="checkbox"/>	e532a41e-f691-6ea4-b656-94d097c74b6d	PL-000001	SE-000003	扣子顺面料
<input type="checkbox"/>	f4dd7def-60d1-8ba6-7331-5def28037924	PL-000001	SE-000003	
<input type="checkbox"/>	fa7516ec-a518-f23c-5135-862ef95bb108	PL-000001	SE-000003	
<input type="checkbox"/>	99164a8e-1e6e-cd20-25ef-6aad70a3f150	PL-000001	SE-000006	
<input type="checkbox"/>	73556a9f-5981-afdf-a890-52ef7940b92d	PL-000001	SE-000006	
<input type="checkbox"/>	2631a967-d544-3bf3-485d-8ef026aba121	PL-000001	SE-000003	
<input type="checkbox"/>	032e91ff-5be3-0a0f-2a42-cad53c0efed6	PL-000001	SE-000003	
<input type="checkbox"/>	cf1c450c-bd14-fa9c-48d7-9b6af05d5626	PL-000001	SE-000003	
<input type="checkbox"/>	c8d834f4-b105-abf8-0895-e87b03aba2fc	PL-000001	SE-000003	
<input type="checkbox"/>	22b5e802-8e36-2c06-6951-fea0537fa052	PL-000001	SE-000003	

- 员工产量统计
- 部门产量统计
- 计划在线查询
- 计划在线查询(新)
- 裁剪生产数据查询
- 缝制生产数据查询
- 后整生产数据查询
- 逾期订单
- 质量缺陷详情查询

员工产量统计

时间段产量

员工编码	员工姓名	产量	工作时间
------	------	----	------

- JJ-1811070003
- JJ-1811070005
- JJ-1811070009
- JJ-1811070010
- JJ-1811070015
- JJ-1811070016
- JJ-1811070020

- 统计报表
- 员工产量统计
- 部门产量统计**
- 计划在线查询
- 计划在线查询(新)
- 裁剪生产数据查询
- 缝制生产数据查询
- 后整生产数据查询
- 逾期订单

部门产量统计

时间段产量

部门编码	部门名称	产量
PXFK-CJ-0001	天龙一线裁剪	2089
PXFK-FZ-0001	天龙一线缝制	1795
PXFK-FZ-0002	天龙二线缝制	108
PXFK-HZ-0001	天龙一线完成	1887

智造云服装生产MES系统部分功能展示：生产管理



- 逾期订单
- 质量缺陷详情查询
- 订单刷卡记录查询
- 订单修改记录查询
- 订单数量统计
- 基础档案管理
- mes系统数据
- 销售订单管理

2020-08-01 00:00:00 2021-08-13 00:00:00 工段 订单号 工序号 缺陷内容 待完成 搜

ID	订单号	客户姓名	工单号	服装分类	面料号	生产唯一号	质量缺陷原因
154	BJLSL210	点点上	MO-162631	里衬衣	PA0001008	40061	制线不良

- 统计报表
- 员工产量统计
- 部门产量统计
- 计划在线查询
- 计划在线查询(新)
- 裁剪生产数据查询
- 缝制生产数据查询
- 后整生产数据查询
- 逾期订单
- 质量缺陷详情查询

计划在线查询

订单下达 2021-08-13 00:00:00 2021-08-13 23:59:59 客户姓名 订单号 计划单
后整车间 小批量 产品类型 生产状态 搜索

生产状态	卡号	计划单号	订单号	生产唯一号	面料号
未制卡		PO-1628841330382	BJ-PSW210813175526	52166	00000
生产中	0157528692	PO-1628835506523	ac870210812175196	52165	00000
生产中	1597982694	PO-1628835506523	ac2034210804172629	52164	00000
生产中	1079116594	PO-1628828073611	SZ-SDC210813175491	52076	PAKN100
生产中	1596371174	PO-1628828073611	SZ-SDC210813175490	52075	M10HF20
生产中	3378756110	PO-1628825587194	TY-XZK210729170614	52074	M10MY22

统计报表

基础档案管理

mes系统数据

销售订单管理

生产计划管理

制卡管理

质量检验管理

质检类型管理

缺陷内容管理

部位误差范围管理

过程检验记录查询

过程检验记录查询

生产唯一号

工位号

是否合格

搜索

操作	生产唯一号	工位号	是否合格	检验员工号
	49291	完成总检	否	后整1-完成总检1
	49987	外观质检	是	缝制1-外观质检1
	49398	外观质检	是	缝制1-外观质检1
	49313	外观质检	否	缝制1-外观质检1
	49214	外观质检	是	缝制1-外观质检1
	44143	外观质检	是	缝制1-外观质检2
	44143	外观质检	否	缝制1-外观质检2
	46272	外观质检	是	缝制1-外观质检1
	41521	完成总检	是	后整1-完成总检3
	41394	工艺质检	否	缝制2-工艺质检1

智造云服装生产MES系统部分功能展示：生产计划管理



- 计划与排程管理
- 计划与排程 (剪裁)
- 计划与排程 (缝制)
- 计划与排程 (完成)
- 产线管理
- 订单池管理

产线列表

全部产线一览

- 理想一组
- 京恩一组
- 理想1组
- 天龙3组
- 天龙2组
- 天龙1组

订单池

- RS4003
- RS4004
- RS4001

- 计划与排程管理
- 计划与排程 (剪裁)
- 计划与排程 (缝制)
- 计划与排程 (完成)
- 产线管理
- 订单池管理



订单池列表

合同编号 款式号 客户名称 是否排产排程 生产线 搜索

<input type="checkbox"/>	操作	合同编号	款式号	bom清单	客户名称	面辅料进度	订单数量	生产线
<input type="checkbox"/>	编辑 排产预览 BOM清单	PL0007	RS4004	点击下载	测试	0%	413	
<input type="checkbox"/>	编辑 排产预览 BOM清单	PL0007	RS4004	点击下载	测试	0%	413	
<input type="checkbox"/>	编辑 排产预览 BOM清单	PL0007	RS4004	点击下载	测试	0%	413	
<input type="checkbox"/>	编辑 排产预览 BOM清单	PL0007	RS4003	点击下载	测试	0%	363	
<input type="checkbox"/>	编辑 排产预览 BOM清单	PL0007	RS4003	点击下载	测试	0%	363	
<input type="checkbox"/>	编辑 排产预览 BOM清单	PL0007	RS4003	点击下载	测试	0%	363	
<input type="checkbox"/>	编辑 排产预览 BOM清单	PL0007	RS4002	点击下载	测试	0%	513	
<input type="checkbox"/>	编辑 排产预览 BOM清单	PL0007	RS4002	点击下载	测试	0%	513	
<input type="checkbox"/>	BOM清单	PL0007	RS4002	点击下载	测试	0%	513	京恩一组

▶ 智造云服装生产MES系统：部分应用效果举例



以某服饰工厂为例：工厂规模：150人左右，安装终端机数：90台左右，安装控制器数：30台左右

使用前

使用后

对比

	使用前	使用后	对比
纸质菲票	每年使用A4纸质菲票约 200万张	每年使用可复写RFID电子工票 0张	节约成本约10万元以上0.05元/张*200万= 10万
打印耗材	每年使用墨盒/色带约 1000个	每年使用可复写RFID电子工票 0张	节约成本约15万元以上150元/个*1000个= 15万元
工票流程	裁床打印工票->剪工票->整理工票->清点工票->捆扎工票->记录工票->统计工票记录->上交工票记录->班组长统计工票记录->上交财务计算计件工资	注册货卡->打印洗水唛->捆扎->员工刷货卡->数据自动入电脑	每年节约时间：9万小时节约成本约： 135万元 1000人*每天节约0.25小时*30天*12个月=9万小时
工票统计	2个工票录入人员月工资约 7000元	数据实时自动采集，自动统计	每年合计节省成本约8万元以上7000元/月*12个月= 84000元
质量监控	查货人员的质量追查耗时和衣服丢失损坏	追查每床裁片的质量、数量，减少企业的损耗	为企业挽回巨大的损失 A万元
管理损失	因管理过程中产生的卖菲、冒领、抄数等	完全杜绝	为企业挽回巨大的损失 B万元
生产进度	无法了解准确的生产进度，造成生产不平衡及产能浪费	实时获取准确的生产进度数据，提高产能利用率	为企业节省无法估算的效益 C万元

▶ 智造云服装生产MES系统：部分应用效果举例



以某服饰工厂为例：工厂规模：150人左右，安装终端机数：90台左右，安装控制器数：30台左右

- 1、生产效率提升了约15~30%
- 2、缩短制造周期约15~30%左右
- 3、不良品率降低20%左右
- 4、库存周转率提升20~35%
- 5、岗位协同效率提升25%左右
- 6、物料库存率降低50%以上
- 7、纸张表单打印量降低70%
- 8、数据汇总和分析时间节省80%
- 9、企业用工人员数量降低15~20%
- 10、企业综合成本节省30%左右

- ✓ 降本
- ✓ 增效
- ✓ 提质
- ✓ 可持续



▶ 智造云服装生产MES系统：费用构成



系统使用费 + 首年安装实施和培训费 + 系统运维和升级费

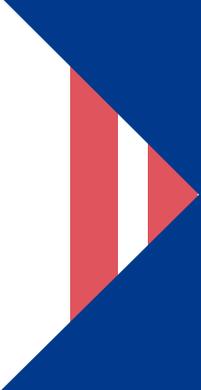
说明：

- 1) 系统使用费可以按年支付，1次性支付有折扣优惠；
- 2) 首年安装实施和培训费为1次性费用，仅第1年需要；
- 3) 如需要按照企业需求进行二次开发的，计费方式为：人天单价 * 需求工作量；
- 4) 第2年起，如果需要乙方提供系统日常运行维护和升级、技术支持服务的，按季度付费用。

▶ 智造云服装生产MES系统：项目步骤和生命周期



备注：
有关于收集和整理数据资料、辅导系统操作使用、第3方系统集成等方面的具体时间周期，因具体情况而定。



感谢收阅

Thanks!

智造云科技

2024年5月

